

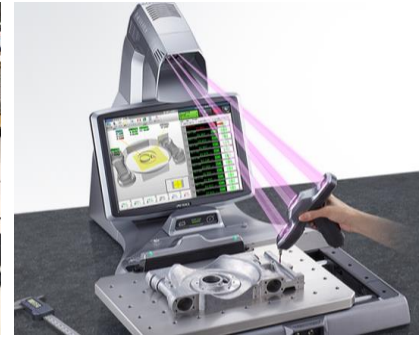
# 機械設備部品 VAVE技術ニュース [ vol. 002 ]

『機械設備部品 VA・VE技術ニュース』は、機械設計者向けの技術情報をお伝えするレポートです。印刷の上、ぜひ貴社内でご回覧・紹介ください。配信申し込みは大野精工営業担当か「機械部品VA・VEドットコム」で承ります。

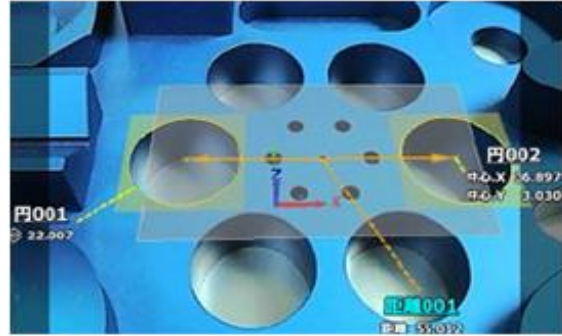
## 新設備導入 KEYENCE ハンディプローブ三次元測定器導入しました

検査の簡易化+スピードアップで、検査漏れを改善します。

大野精工は現在検査員7名体制で製品の検査、品質保証を行っております。検査工程における作業者の技術力や品質は、設備があればすぐにアップする、という性質のものは実はあまり多くありません。しかし新しい設備を用いることで効率化を図ることのできる仕事は実際に存在します。そこで簡易的に検査のハードルを下げる目的で新設備導入を行いました。



この三次元測定器の特徴は、片手で扱えるハンディプローブで、自由な角度から図れる点です。今までの門方三次元では計るのに時間がかかってしまった製品も、簡易的に測定することが可能になりました。検査時間を短縮し、社内で確実な品質保証をできるよう常に改善を行っていきます。



## 新設備導入 リニア駆動 高速形彫放電加工機と新型旋盤を導入しました

高精度 設備部品・金型部品の製作は大野精工にご相談ください。VE提案含めてご提案します。

大野精工ではこのたび生産キャパシティ増強、加工スベック向上のため新設備を導入しました。大野精工は「お客様工場の工機部門代行となる」ことをコンセプトに、ツメやパンチ・ダイ、クランプ、シャフト、ローラー、各種金型部品、治具部品・組立など生産設備に不可欠な部品加工を行うことができるよう、必要なハード（工作機械、仕上げ加工）とソフト（CAD、特殊加工サプライヤー、表面処理知識等）の両面を常に向上させることに努めています。プレートやブロックといった角物、ローラー等の丸物、複雑な治具まで、機械部品のあらゆる部品・設備製作についてご相談ください。

また設備力の向上だけでなくVA・VEといった高付加価値提案も積極的に行っていきます。



Sodick AG40L  
リニア駆動 高速形彫放電加工機  
ストローク：400×300×270(mm)



OKUMA GENOS L300-M (複合加工仕様)  
CNC旋盤  
最大加工径：φ200 (mm)  
最大加工長：450 (mm)