

# 機械設備部品 VAVE技術ニュース [ vol. 005 ]

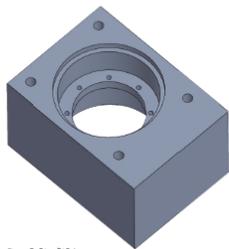
『機械設備部品 VA・VE技術ニュース』は、機械設計者向けの技術情報をお伝えするレポートです。印刷の上、ぜひ貴社内でご回覧・紹介ください。配信申し込みは大野精工営業担当か「機械部品VA・VEドットコム」で承ります。

## 部材選定 材質変更で納期・コスト・精度の大幅改善が可能です！

生産設備部品はひとつひとつの部品に特殊な表面処理や、精密加工が施されているケースも多く、製品用の部品等と異なり部品ひとつの付加価値が極めて高いということも珍しくありません。しかし一方でハイスペックに拘る形で、加工性の難しい材料等を昔からずっと使い続けているケース等もよく見受けられます。このような場合は、現在流通しているほかの材料や新材料へ置き換えることでQCDの改善が可能となります。

### アルミの材質変更によるVE事例

**Before**



ワーク状態

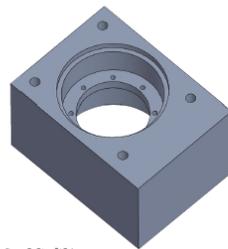
材質：A7075  
表面処理：なし

改善前

A7075で加工を行うと歪みが出やすい材料になります。このままですと荒加工+仕上げが必要になり、コストが上がってしまう。



**After**



ワーク状態

材質：A6061  
表面処理：なし

改善結果

アルミの中でも歪みが出にくいA6061を採用することで、硬度は若干落ちましたが、加工コストを下げることができた。

材質A7075でのアルミ部品加工は、裏面の掘り込み等があると、ゆがみが生じやすく、高精度が必要な場合は加工コストが高くなる傾向にあります。

そのためコスト高となるのを避けたい、あるいは加工の短納期を実現したい場合は、加工性の優れたA6061に材質を変更することでQCDの改善を実現することができます。

**もっと事例を知りたい方は、こちらにアクセスください！**

機械部品VA・VEドットコム

<https://www.kikaibuhin-vave.com/>







## ベトナムタイムス

ベトナムタイムスは、大野精工の工場もあるベトナムにまつわる、みどころ情報やお役立ち情報をお伝えする、不定期コラムです。

### 今回はスターアップルというフルーツ！

ベトナム語で「Vú sữa」。 「Vú」は「おっぱい」。「sữa」が「ミルク」。直訳で、「おっぱいミルク」。まずモミモミと揉みます。皮ごとよくもむことで中身が軟らかくなりおっぱいのような柔らかさになるから不思議！！身をカットすると中から母乳のような果汁が出ます。あっさりとした甘さでおいしいです！中身の半透明の実をスプーンですくって食べます！ぜひ、ぜひ、食べてください！！おっぱいふる一つ！！